



PROFILEP PEV 2003

Elektrický vodivý náter aplikovaný pred lepením vodivých podlahových krytín pre vodivé a antistatické podlahové konštrukcie.

Použitie :

Vodivý náter *Profilep PEV 2003* je určený pre povrchovú úpravu podkladov pred následným lepením vodivým lepidlom *Profilep 222 EV* vodivých alebo antistatických podlahových krytín PVC. V tejto kombinácii na každých 30 m² použijeme vývod medenej (Cu) pásy 1m dlhý, pripojený k uzemneniu.

Prednosti :

- neobsahuje rozpúšťadlá
- nízka spotreba
- čiastočne nahradzuje sieť z medenných pások
- k okamžitému použitiu
- vhodné pod kolieskové stoličky
- vhodné na podlahové kúrenie

Technické údaje :

Farba :	čierna
Balenie :	1 - 5 - 10 kg umelohmotná nádoba
Merná hmotnosť :	cca 1,0 kg / l
Spotreba :	100 - 150 g / m ²
Doba schnutia :	Min. 12 hod. (v závislosti na vlhkosti a teplote vzduchu)
Zvodový odpor :	< 3.10 ⁵ Ohm
Zaťažiteľnosť :	po 24 hodinách
Konečná zaťažiteľnosť :	po 72 hodinách
Teplota skladovania :	5°C až 50°C
Teplota pri spracovaní	doporučené min. 15°C, optimálne 18 - 25°C
Doba spotreby:	12 mesiacov
Vhodné pod kolečkové stoličky	
Vhodné na podlahy so zabudovaným kúrením	

Príprava podkladu:

Podklady musia byť rovné, suché (zmerať vlhkosť), zbavené nečistôt ako sú : prach, olej, vosk, sádra, farba a pod.. Povrch podkladu musí byť pevný (skúška vrypom), špáry a trhliny treba vyspraviť. Dilatačné špáry neuzatvárajte! Nerovnosti vyrovnajte stierkovou hmotou. Okrajové pásy izolácie pri stenách odrežte až po vystierkovaní. Potery z liateho asfaltu prestierajte vrstvou stierky v hrúbke min. 2 mm.

Dbajte, aby teplota podkladu pri lepení bola aspoň +15°C.

Pracovný postup :

Náter PEV 2003 sa rovnomerne nanesie na vystierkovaný podklad penovým váľčekom a nechá sa úplne zaschnúť. Potom sa štetcom nanesie tenká vrstva lepidla *Profilep PVC 222EV* v šírke min. 3 cm tam kde bude umiestnený vývod alebo sieť z medenej pásky. Cu páska sa potom vtlačí do lepidla. Križujúce spoje Cu pásky sa preletujú.

Obečne platí pre 30 m² jeden vývod Cu pásky aspoň 1bm zabudovanej vo vodivom lepidle. Pre väčšie plochy viac vývodov. Pri veľkých plochách Vám firma CHEMOS vypracuje detailne usporiadanie vývodov.

Dalej príloha pre lepenie vodivých podlahovín a antistatických podlahovín FATRA.

Optimálne podmienky pre lepenie sú 18 – 25 °C pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 65 %. Vyššia vlhkosť a nižšia teplota vzduchu predlžujú a naopak vyššie teploty a nízka vlhkosť vzduchu zkracujú dobu odvetrania, čas lepenia a tuhnutia.

Čistenie :

Ihneď po použití vodou, resp. vlhkou handrou.

Upozornenie:

Výrobca plne zodpovedá za kvalitu výrobku a zaručuje, že výrobok je v záručnej dobe je zhodný so špecifikáciou podľa tohoto Technického listu. Pretože nemá vplyv na podmienky pri práci a na jej odborné prevedenie, nemôže prevziať zodpovednosť za výslednú kvalitu práce. Pre posúdenie vhodnosti lepidla doporučujeme pred použitím urobiť vlastnú jednoduchú skúšku lepením.

Uvedené informácie sú založené na súčasnom poznaní, skúsenostiach a testovaní výrobcu. Zároveň si výrobca vyhradzuje právo na zmenu textu. S uvedením tohoto listu všetky predchádzajúce strácajú platnosť. Aktualizované 01.11.2006



Supellex s.r.o., Košíkov 84, 595 01 Velká Bíteš

supellex@supellex.cz | +420 566 532 655