

Technologie svařování PVC za studena

Optimální příslušenství pro úspěšné utěsnění švů

www.mueller-pvc-naht.de

Opětovné pokládání

► TYP A

Prostředek pro svařování PVC za studena

Pro podlahové krytiny z PVC/obklady stěn z PVC s hustě řezanými spoji.

Opětovné pokládání

► TYP T

Pasta pro svařování PVC za studena

Pro PVC podlahové krytiny s textilní podložkou a hustě stříženým spojem.

opravit

► TYP C

Pasta pro svařování PVC za studena

Pro PVC podlahové krytiny/PVC tapety se spárami 0,3 až 4 mm a pro PVC tapety.



BOLON



POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Němčina – E 09.22

► TYP T – PVC pasta pro svařování za studena

Pro PVC podlahové krytiny s textilním podkladem

a pevně střížený šev (opětovné pokládání s dvojitým stříhem).

Důležité pokyny

UFI: 8AKJ-AU0U-8RK0-TRXJ

Vhodné pouze pro použití v interiéru!

Vezměte prosím na vědomí

Před řezáním a pokládkou PVC podlahy si prosím přečtěte pokyny ke zpracování!

Podlahové práce musí být provedeny odborně a správně v souladu se specifikacemi a doporučeními příslušných výrobců podlahových krytin a lepidel. Informace v této publikaci vycházejí z našich současných znalostí a zkušeností.

Vzhledem k množství možných vlivů během zpracování a aplikace našich produktů to nezprošťuje zpracovatele povinnosti provádět vlastní testy a zkoušky.

Z našich informací nelze odvodit právně závaznou záruku specifických vlastností nebo vhodnosti pro konkrétní použití. Používejte produkty pouze k účelu uvedenému v tomto návodu!

Informace o nebezpečí a bezpečnosti

Obsahuje: Tetrahydrofuran (75–95 %), č. CAS: 109-99-9; PVC (5–25 %)



Nebezpečí. Vysoce hořlavá kapalina a páry. Zdraví škodlivý při požití. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit podráždění dýchacích cest. Může způsobit ospalost nebo závratě. Podezření na vyvolání rakoviny. Může vytvářet výbušné peroxidy.

Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku.

Uchovávejte mimo dosah dětí. Před použitím si přečtěte a pochopte všechny bezpečnostní pokyny. Uchovávejte mimo dosah tepla, horkých povrchů, jisker, otevřeného ohně a jiných zdrojů zapálení. Zákaz kouření.

Uchovávejte obal těsně uzavřený.

Pokud se necítíte dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/lékaře. Používejte ochranné rukavice/

Noste ochranný oděv.

Jako preventivní opatření doporučujeme používat ochranné rukavice schválené pro tetrahydrofuran, aby se zabránilo kontaktu s kůží (ochrana proti postříkání): např. Dermatrill® P (výrobce: KCL) vyrobené z nitrilového kaučuku, kategorie III (EN 374), tloušťka nejméně 0,2 mm, doba průniku cca 2 minuty. Tyto rukavice jsou k dostání v laboratorních prodejnách nebo lékárnách. Ochranné rukavice je nutné vyměnit po jednom, krátkém kontaktu!

Zabraňte vdechování výparů rozpouštědel.

Zabraňte kontaktu s očima a kůží. Během zpracování zajistěte dobré větrání/přívod čerstvého vzduchu. Během používání nejezte, nepijte a nekuřte.

Po použití si důkladně umyjte ruce.

První pomoc

Okamžitě svlékněte kontaminovaný oděv. Pokud hrozí bezvědomí, uložte postiženého do stabilizované polohy a přepravte ho; v případě potřeby podejte umělé dýchání. Zajistěte ochranu záchranářů.

Po vdechnutí vyhledejte klid, čerstvý vzduch a v případě potřeby lékařskou pomoc. V případě zasažení kůže okamžitě omyjte velkým množstvím mýdla a vody, v případě potřeby se poraďte s dermatologem.

Při zasažení očí: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze snadno vyjmout. Pokračujte ve vyplachování.

Pokud podráždění očí přetrvává: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.

Při požití: Okamžitě vypláchněte ústa a vypijte dostatečné množství vody. Nevyměňujte zvracení, v případě potřeby vyhledejte lékařskou pomoc.

Skladování, manipulace a trvanlivost

Výrobky vždy skladujte na suchém místě bez mrazu a při teplotách pod 30 °C. Nejlepší teplota pro zpracování: 16–25 °C. Tubu vždy pevně uzavřete a odstraňte přehyb. skončit tady.

Poslední číslice šestimístního čísla na švu tuby označuje rok výroby a dvě předchozí číslice označují měsíc výroby. Trvanlivost je 3 roky od data výroby (viz šev tuby) při skladování za výše popsanych podmínek.

Likvidace

Prázdné tuby a obaly recyklujte.

Zbytky vytvrzeného produktu = domovní/komerční odpad.

Evropský kód odpadu: 08 04 10

Nevytvrzené zbytky produktu = nebezpečný odpad.

Evropský kód odpadu: 08 04 09

Výrobce

Werner Müller GmbH · Rudolf-Diesel-Straße 7 · 67227 Frankenthal, Německo
Tel.: +49 (0) 62 33/37 93-0 · www.mueller-pvc-naht.de

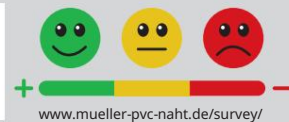


Vysvětlení postupu

Speciální tryska ve tvaru T krátce otevře oblast svaru a pasta pro studené svařování se vpraví do celého průřezu svaru.

Sousední okraje krytiny jsou smáčeny pastou pro studené svařování, krátce rozpuštěny a po krátké době se pevně a trvale spojí.

Váš názor je pro nás důležitý!



www.mueller-pvc-naht.de/survey/

Příprava švu

Dvojitý řez – Pro profesionální uživatele



Překrývající se krycí pásy (3–5 cm) se řežou současně jedním řezem podél kovové lišty (metoda dvojitého řezu).



Po dvojitém řezu je nutné odstranit zbytky po řezání horní a spodní krycí lišty.



Pokud PVC podlaha není zcela přilepena k podlaze (viz pokyny výrobce podlahy), musí být spára připevněna k podkladu vhodnou oboustrannou lepicí páskou. PVC podlahové desky pevně přitlačte k sobě a ujistěte se, že jsou těsně přitlačeny.



Doprostřed těsně oříznutého spoje nalepte hladkou papírovou lepicí páskou odolnou vůči naší pastě pro studené svařování a teplotě a pevně ji přitlačte k PVC podlahové krytině, aby pasta pro studené svařování nepronikla pod lepicí pásku a nepoškodila povrch podlahy.



Doporučení: K přitlačení použijte námi otestovanou lepicí pásku (číslo položky 50000) a přitlačný válec (číslo položky 50020).



Ostrou čepelí opatrně odstříhnete lepicí pásku v oblasti švu a poté stisknete znovu.

Dvojitý řez – Pro kutily



Před řezáním švu (dvojitý řez) nalepte na spodní a horní panely v oblasti řezu hladkou lepicí páskou odolnou vůči naší pastě pro studené svařování a teplotě.



Překrývající se krycí pásy (3–5 cm) se řežou současně jedním řezem podél kovové lišty (metoda dvojitého řezu).

Doporučujeme námi testovanou lepicí pásku (číslo položky 50000).

Po dvojitém řezu je nutné odstranit zbytky po řezání horní a spodní krycí lišty.



Papírovou lepicí pásku pevně přitlačte k PVC podlahové krytině, aby se zabránilo zatékání pasty pro studené svařování pod pásku a poškození povrchu podlahové krytiny.

Doporučení: K lisování použijte přitlačný válec (číslo položky 50020).

Obzvláště stabilní povrch?



U méně flexibilních PVC podlahových krytin (např. komerčních podlahových krytin) umožňuje ohřátí oblasti spoje (max. 40 °C pomocí fěnu nebo žehličky) před svařováním snadnější a rovnoměrnější vedení trysky typu T ve spoji.

Svařování PVC za studena s TYPE T

Oznámení:

Aby se zabránilo kontaktu s kůží (ochrana proti postříkání), doporučuje se jako preventivní opatření používat ochranné rukavice schválené pro tetrahydrofuran.

Příprava pro svařování za studena

Před použitím odstraňte z T-trysky plastový čisticí proužek a v případě potřeby ji očistěte. Při otvírání tuby (uzávěrem nahoru) dbejte na to, aby se pasta pro studené svařování nedostala do kontaktu s nechráněným povrchem podlahy. Otřete kanylu tuby čistým hadříkem, našroubujte T-trysku a zkontrolujte průtok.

Svařování za studena



Vždy pracujte oběma rukama! Držte tubu tak, aby ukazováček jedné ruky spočíval na T-trysce, zatímco druhá ruka drží tubu a dáváte pastu pro studené svařování.

Zatlačte našroubovanou T-trysku hluboko do švu, pohybujte po něm a dávkujte ji tak, aby lepicí pásku byla navlhčená v šířce cca 5 mm.

Závěrečné práce



Přibližně 10 minut po svaření sloupněte lepicí pásku diagonálně dozadu. Bobtnání PVC krytiny v oblasti spoje se zmenší. Spoj lze otevřít přibližně po 60 minutách. být oddáný.

Výsledek: sotva viditelný a vodotěsný šev!

Čištění T-trysky



Okamžitě po použití odšroubujte T-trysku a uzavřete tubu.

Přiložený plastový čisticí proužek podélně rozstříhnete napůl a ihned jeden kus vložíte do každého z obou křídél.