

Technologie svařování PVC za studena

Optimální příslušenství pro úspěšné utěsnění švů

www.mueller-pvc-naht.de

Opětovné pokládání

► TYP A

Prostředek pro svařování PVC za studena

Pro podlahové krytiny z PVC/obklady stěn z PVC s hustě řezanými spoji.

Opětovné pokládání

► TYP T

Pasta pro svařování PVC za studena

Pro PVC podlahové krytiny s textilní podložkou a hustě stříženým spojem.

opravit

► TYP C

Pasta pro svařování PVC za studena

Pro PVC podlahové krytiny/PVC tapety se spárami 0,3 až 4 mm a pro PVC tapety.



BOLON



POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Němčina – F 08.22

► TYP A – Prostředek pro svařování PVC za studena

► TYP C – PVC pasta pro svařování za studena

Vhodné pouze pro použití s PVC podlahovými krytinami/PVC tapetami a PVC tapetami!

Pro podlahové krytiny z PVC s textilním podkladem by se měla použít trubka TYPU T.

Důležité pokyny

UFI: 8AKJ-AU0U-8RK0-TRXJ

Vhodné pouze pro použití v interiéru!

Vezměte prosím na vědomí

Před řezáním a pokládkou PVC podlahy si prosím přečtěte pokyny ke zpracování!

Podlahové práce musí být provedeny odborně a správně v souladu se specifikacemi a doporučeními příslušných výrobců podlahových krytin a lepidel. Informace v této publikaci vycházejí z našich současných znalostí a zkušeností.

Vzhledem k množství možných vlivů během zpracování a aplikace našich produktů to nezpouští zpracovatele povinnosti provádět vlastní testy a zkoušky.

Z našich informací nelze odvodit právně závaznou záruku specifických vlastností nebo vhodnosti pro konkrétní použití. Používejte produkty pouze k účelu uvedenému v tomto návodu!

Informace o nebezpečí a bezpečnosti

Obsahuje: Tetrahydrofuran (75–95 %), č. CAS: 109-99-9; PVC (5–25 %)



Nebezpečí. Vysoce hořlavá kapalina a páry. Zdraví škodlivý při požití. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit podráždění dýchacích cest. Může způsobit ospalost nebo závratě. Podezření na vyvolání rakoviny. Může vytvářet výbušné peroxidy.

Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku.

Uchovávejte mimo dosah dětí. Před použitím si přečtěte a pochopte všechny bezpečnostní pokyny. Uchovávejte mimo dosah tepla, horkých povrchů, jisker, otevřeného ohně a jiných zdrojů zapálení. Zákaz kouření. Uchovávejte obal těsně uzavřený.

Pokud se necítíte dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/lékaře. Používejte ochranné rukavice/

Noste ochranný oděv.

Jako preventivní opatření doporučujeme používat ochranné rukavice schválené pro tetrahydrofuran, aby se zabránilo kontaktu s kůží (ochrana proti postříkání): např. Dermatrill® P (výrobce: KCL) vyrobené z nitrilového kaučuku, kategorie III (EN 374), tloušťka nejméně 0,2 mm, doba průniku cca 2 minuty. Tyto rukavice jsou k dostání v laboratorních prodejnách nebo lékárnách. Ochranné rukavice je nutné vyměnit po jednom, krátkém kontaktu!

Zabraňte vdechování výparů rozpouštědel.

Zabraňte kontaktu s očima a kůží. Během zpracování zajistěte dobré větrání/přívod čerstvého vzduchu. Během používání nejezte, nepijte a nekuřte.

Po použití si důkladně umyjte ruce.

Abyste předešli zranění jehlou zkumavky TYPU A, vždy ji při přerušení práce a na jejím konci uzavřete víčkem.

První pomoc

Okamžitě svlékněte kontaminovaný oděv. Pokud hrozí bezvědomí, uložte postiženého do stabilizované polohy a přepravte ho; v případě potřeby podejte umělé dýchání. Zajistěte ochranu záchran. Po vdechnutí vyhledejte klid, čerstvý vzduch a v případě potřeby lékařskou pomoc. V případě zasažení kůže okamžitě omyjte velkým množstvím mýdla a vody, v případě potřeby se poraďte s dermatologem.

Při zasažení očí: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze snadno vyjmout. Pokračujte ve vyplachování.

Pokud podráždění očí přetrvává: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.

Při požití: Okamžitě vypláchněte ústa a vypijte dostatečné množství vody. Nevyvolávejte zvracení, v případě potřeby vyhledejte lékařskou pomoc.

Skladování, manipulace a trvanlivost

Výrobky vždy skladujte na suchém místě bez mrazu a při teplotách pod 30 °C. Nejlepší teplota pro zpracování je 16–25 °C. Tubu vždy pevně uzavřete a navijte ji od přehybu.

Poslední číslice šestimístního čísla na švu tuby označuje rok výroby a dvě předchozí číslice označují měsíc výroby. Trvanlivost je 3 roky od data výroby (viz šev tuby) při skladování za výše popsanych podmínek.

Likvidace

Prázdné tuby a obaly recyklujte.

Zbytky vytvrzeného produktu = domovní/komerční odpad.

Evropský kód odpadu: 08 04 10

Nevytvrzené zbytky produktu = nebezpečný odpad.

Evropský kód odpadu: 08 04 09

Výrobce

Werner Müller GmbH · Rudolf-Diesel-Straße 7 · 67227 Frankenthal, Německo

Tel.: +49 (0) 62 33/37 93-0 · www.mueller-pvc-naht.de

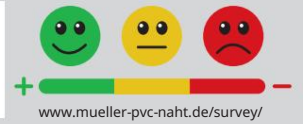


Vysvětlení postupu

Patentovaný systém jehel krátce otevře oblast švu a svařovací prostředek za studena se podělí jehly rozprostře do celého průřezu švu.

Sousední okraje krytiny jsou smáčeny prostředkem pro studené svařování, krátce rozpuštěny a po krátké době se pevně a trvale spojí.

Váš názor je pro nás důležitý!



Příprava švu pro TYP A

Dvojitý řez – Pro profesionální uživatele



Překrývající se krycí pásy (3–5 cm) se řezou současně jedním řezem podél kovové lišty (metoda dvojitého řezu).



Po dvojitém řezu je nutné odstranit zbytky po řezání horní a spodní krycí lišty.



Pokud PVC podlaha není zcela přilepena k podlaze (viz pokyny výrobce podlahy), musí být spára připevněna k podkladu vhodnou oboustrannou lepicí páskou. PVC podlahové desky pevně přitlačte k sobě a ujistěte se, že jsou těsně přitlačeny.



Doprostřed těsně oříznutého spoje nalepte hladkou papírovou lepicí páskou odolnou vůči našemu lepidlu pro studené svařování a teplotě a pevně ji přitlačte k PVC podlahové krytině, abyste zabránili proniknutí lepidla pro studené svařování pod pásku a poškození povrchu podlahy.



Doporučení: K přitlačení použijte námi otestovanou lepicí pásku (číslo položky 50000) a přitlačný válec (číslo položky 50020).



Ostrou čepelí opatrně odstříhnete lepicí pásku v oblasti švu a poté stisknete znovu.

Dvojitý řez – Pro kutily



Před řezáním švu (dvojitý řez) naneste na spodní a horní panel v oblasti řezu hladký, mírně odlišný materiál od našeho prostředku pro studené svařování. Nalepte tepelně odolnou lepicí pásku. Překrývající se krycí pásy (3–5 cm) se současně ustříhnou jedním řezem podél kovové lišty (metoda dvojitého řezu).



Doporučujeme námi testovanou lepicí pásku (číslo položky 50000).

Po dvojitém řezu je nutné odstranit zbytky po řezání horní a spodní krycí lišty.



Papírovou lepicí pásku pevně přitlačte k PVC podlahové krytině, aby se lepidlo pro studené svařování nedostalo pod pásku a nepoškodilo povrch podlahové krytiny.

Doporučení: K lisování použijte přitlačný válec (číslo položky 50020).

Obzvláště stabilní povrch?



U méně pružných PVC podlahových krytin (např. komerčních podlahových krytin) umožňuje nahřátí oblasti spoje (max. 40 °C pomocí fěnu nebo žehličky) před svařováním snadnější a rovnoměrnější vedení jehly ve spoji.

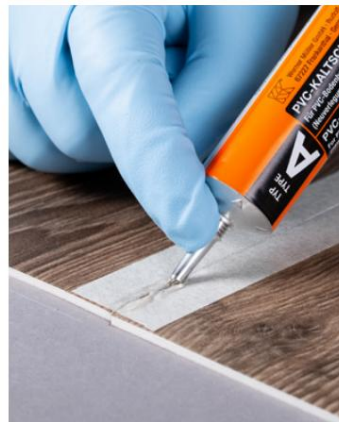
Svařování PVC za studena s TYP M A

Aby se zabránilo kontaktu s kůží (ochrana proti postříkání), doporučuje se jako preventivní opatření používat ochranné rukavice schválené pro tetrahydrofuran.

Příprava pro svařování za studena

Před použitím tubu důkladně protřepejte. Při otvírání (s uzávěrem nahoru) se ujistěte, že se prostředek pro studené svařování nedostane do kontaktu s nechráněným povrchem plaku. Před použitím otřete kanylu tuby a jehlu čistým hadříkem.

Svařování za studena



Vždy pracujte oběma rukama!

Držte hadičku tak, aby ukazováček jedné ruky spočíval na kanyle a druhá ruka držela hadičku.

Zatlačte jehlu hluboko do oblasti švu, aby svařovací prostředek za studena mohl proudit do otvoru, který se nyní tvoří.

Rovnoměrně se pohybujte po oblasti svaru a regulujte tok studeného svařovacího prostředku lehkým tlakem na tubu.

Dávkování přípravku pro studené svařování je optimální, když je povrch lepicí pásky potažen souvislou vrstvou o tloušťce přibližně 5 mm.

Závěrečné práce



Přibližně 10 minut po svaření sloupněte lepicí pásku diagonálně dozadu.

Bobtnání PVC krytiny v oblasti spoje se zmenší. Spoj lze otevřít přibližně po 30 minutách. být oddaný.

Výsledek: sotva viditelný a vodotěsný šev!

Svařování PVC za studena s TYPE C

Aby se zabránilo kontaktu s kůží (ochrana proti postříkání), doporučuje se jako preventivní opatření používat ochranné rukavice schválené pro tetrahydrofuran.

Spáry 0,3 – 4 mm (opravy)



Vyčistěte oblast spoje (odstraňte zbytky lepidla, nečistoty atd.) a v případě potřeby znovu přelepte všechny vyvýšené spoje. Pomalu posouvajte tubu podél spoje a nanášejte dostatečné množství PVC pasty pro studené svařování, aby se spoj zcela vyplnil.

Pro úzké spáry použijte příložený hliníkový nástavec. Nejprve odstraňte plastový proužek. Ten slouží k čištění nástavce.

Objem nanesené pasty se po zaschnutí zmenší cca.

75 %. V závislosti na šířce spáry a tloušťce krytiny je doba vytvrzování 2–12 hodin.

Pokud spára po zaschnutí není zcela vyplněna, lze proces opakovat přibližně po dvou hodinách. Tím se sníží bobtnání PVC krytiny v oblasti spoje.