

TATAJUBA



Botanický název:

Bagassa guianensis

Další obchodní názvy:

Bagaceira, Amaparana, Cow-wood, Bagasse

Lokalita výskytu:

Primární les v pevninských oblastech Amazonie. Nachází se v celé střední a Jižní Americe.

Obecný popis dřeva:

Žlutá dřevina, po vystavení světlu rychle tmavne do hnědé barvy. Často má nápadný zlatavý lesk. Tvrdé dřevo Tatajuba se v mnoha ohledech podobá dřevu Iroko.

Při opracování vykazuje střední otupující účinek. Je nutné předvrtání.

Někdy vlivem střídavé točitosti vláken pruhovaná v radiálním řezu, nebo vlivem nepravidelného růstu pestrá textura. Jedná se o dřevo s nízkým až středním leskem. Tatajuba dřevo je velmi bohaté na podíl tříslovin.

Tatajuba je velmi odolná vůči houbám a je odolná vůči suchomilným dřevokazným houbám. Vzhledem k vysokému obsahu křemíku tato dřevina přirozeně pokrývá biologickou třídu nebezpečnosti 5 (konečné použití v mořském prostředí nebo ve slané vodě je bez problémů možné).

PŘIROZENÝ INDEX TRVANLIVOSTI

1	2	3	4	5	6	7
1 = VELMI VYSOKÁ ŽIVOTNOST					7 = NÍZKÁ ŽIVOTNOST	

Jádrové dřevo má vysokou odolnost vůči biotickým činitelům.

E.N. = evropská norma

Trvanlivost a odolnost

Suché dřevo Třída D - Odolné

Houby Třída 1 - velmi odolné

Termity Třída D - odolný

Třída ošetřitelnosti 3 - špatně propustný

Třída použití zajištěná přirozenou trvanlivostí: třída 4 - ve styku se zemí nebo sladkou vodou Druhy pokrývající třídu použití 5: Ano

Poznámka: Tento druh přirozeně pokrývá třídu použití 5 (konečné použití v mořském prostředí nebo ve slané vodě).

díky vysokému obsahu oxidu křemičitého.

Podle evropské normy NF EN 335 může být délka výkonu modifikována intenzitou expozice při konečném použití.

TECHNICKÉ INFORMACE

Vlastnosti dřeva:

Hustota (při W = 12 %)	800 kg/m ³
velmi těžké dřevo	
Sesýchání v radiálním směru	3,7 %
Sesýchání v tangenciálním směru	5,2 %
Koeficient objemového smrštění	0,53 %
Bod nasycení vláken	20 %
Střední tvarové změny, poměr mezi tangenciálním a radiálním sesýcháním je 1,4	

Tvrdoost JANKA	7700
Skupina	MPa
Měkká	<40
Středně tvrdá	≥40
Tvrdá	≥80
Pevnost v ohybu (kolmo na vlákna tng. i rad.)	109 MPa
Pevnost v tlaku (ve směru vláken)	78 MPa
Modul pružnosti	17090 MPa

(*při 12% vlhkosti, přičemž 1 MPa = 1N/mm²)

Podkladní hranoly pro exotické tvrdé dřeviny ze dřeva TATAJUBA

ROZMĚRY (mm)	DĚLKY (m)	TŘÍDĚNÍ	SUŠENÍ
45x70	1,8 - 5,7 *	A/B	16-18 %

*skladové délky jsou násobky 30 cm = 2.1 m, 2.4 m, 2.7 m, 3 m, 3.3 m, 3.6 m, 3.9 m, 4.2 m, 4.5 m, 4.8 m, 5.1 m, 5.4 m, 5.7, 6.0 m

TATAJUBA 45 x 70 mm - detail profilu





TECHNICKÉ INFORMACE

Třídění:

Podkladní hranoly ze dřeva Tatajuba jsou dodávána v třídění A/B v poměru 60:40. V praxi to znamená, že na šedesáti procentech dodaného materiálu se v okamžiku dodání na jedné ze stran nevyskytují žádné vady a obecně platí, že dílec může být při montáži rozdělen maximálně na dva použitelné dílce. Zbývajících čtyřicet procent dodávky může vykazovat jemné trhliny v ploše a koncové trhliny, které však nesmí probíhat skrz celou tloušťku hranolu, ale maximálně do 1/3 délky podkladního hranolu. Zdravé zarostlé suky bez omezení, možnost lokálního výskytu otvorů po hmyzu bez omezení (*hmyz nepřežil umělé sušení a insekticidní úpravu před transportem.*) Povolený výskyt smolníků. 5% z celkově dodaného množství může vykazovat nižší třídění.

Sušení:

Dřevo je navlhavý hygroscopický materiál, které mění vlhkost podle svého okolí díky adsorpci, ve snaze dosáhnout stavu vlhkostní rovnováhy. Tento proces změny vlhkosti v závislosti na vzdušné vlhkosti a teplotě prostředí je vratný, ale neprobíhá po stejné rovině. Pro stejnou relativní vlhkost a teplotu vzduchu je vlhkost dřeva vyšší při desorpci než při absorpci, a to při rozpětí relativní vlhkosti vzduchu RH 30% - 90% o 2,5% až 3,5%. Dřevo při vysychání zmenší svůj objem a při zpětném přijímání vlhkosti se již nevrátí do původního rozměru. Podkladní hranoly ze dřeva Tatajuba jsou dodávána uměle vysušená na 16-18%. Přesto tvarovým změnám způsobeným sesycháním a bobtnáním nelze nikdy zabránit. V důsledku anizotropního charakteru sesychání a bobtnání při současném vzniku vnitřního napětí ve dřevě, může docházet k příčnému i podélnému borcení a tvorbě výsušných trhlin.

Spektrum barev:

Podkladní hranoly ze dřeva Tatajuba nepodléhají třídění podle barevnosti. Barevné spektrum je od světle žluté až po tmavě hnědou. Často má nápadný zlatavý lesk.

Obsažené látky:

Exotické dřevo Tatajuba je velmi bohaté na podíl tríslovin (*obsažené extraktivní látky*). Tyto látky mohou být ze dřeva v průběhu vystavení povětrnostním vlivům vyplavovány a způsobovat barevné skvrny na povrchu dřeva a okolních konstrukcí. Při instalaci je nutné dbát na zajištění svodu dešťové vody a konstrukční ochranu.

Šednutí dřeva:

Od okamžiku vystavení dřeva povětrnostním vlivům dochází k jejich degradaci působením tzv. neživé přírody. Působením více vlivů v interakci (voda, záření, proudění, změny teplot, smog, emise apod.) dochází v první fázi k rozkladu ligninu vlivem fotochemických reakcí. Tento rozklad nezpůsobuje ve venkovních podmínkách pozorovatelné tmavnutí dřeva,

protože narušený lignin je následně vyplavován srážkovou vodou a vzniká světlejší odstín daný světlou barvou neodbourané celulózy. V praxi je ovšem světlý odstín narušen usazováním prachových částic a nečistot z ovzduší do porézní struktury povrchu dřeva, případně spolupůsobením růstu mikroskopických hub, čímž vzniká známé šedivění dřeva.

Volba spojovacího materiálu:

Hranoly ze dřeva tatajuba jsou určena pro instalaci s připojením nerezovými vruty. Vždy musí být použit materiál nezpůsobující chemickou reakci se dřevem, aby nedošlo k jeho znehodnocení. Jedná se o použití třídy oceli minimálně A4 pro viditelné připojení vruty.

Doporučený spojovací materiál:

TERASOVÉ PRKNO	TŘÍDA OCELI	ROZMĚR VRUTU
TLOUŠŤKA 21 mm	A4	5 x 50 mm
TLOUŠŤKA 25 mm	A4	5 x 60 mm

Podkladní konstrukce:

Minimální osová rozteč podkladní konstrukce pro jednotlivé tloušťky terasových prken se řídí následující tabulkou:

TERASOVÉ PRKNO	MAXIMÁLNÍ OSOVÁ ROZTEČ PODKLADNÍCH HRANOLŮ
TLOUŠŤKA 20/21 mm	420 mm
TLOUŠŤKA 25 mm	500 mm

Povrchová úprava

Podkladní hranoly ze dřeva Tatajuba není třeba před pokládkou povrchově ošetřit. Pro snížení rizika tvorby čelních trhlin se doporučuje veškeré příčné řezy opatřit voskem na řezné hrany OSMO 5735.

Poznámka:

Technický list slouží jako doplněk k „Technickým a záručním podmínkám Real DECK“

Upozorňujeme na to, že naše doporučení ke zpracování dřeva na terasy nejsou žádné závazné montážní pokyny, nýbrž doporučení. Každá terasa se vyznačuje jinými parametry a za správný způsob montáže a použití materiálů odpovídá vždy realizační firma.

Au-Mex spol. s r.o., Poděbradská 574/40, 198 00 Praha 9 – Vysočany,
www.au-mex.cz, info@realdeck.cz